

Product Information/Інформація про продукти

Клеєва система 1206/2505

Швидка сумішна система для меблів та паркету

Version: 05 (2023-02-14)

Система, що забезпечує високу якість склеювання при гарячому та ТВЧ пресуванні. Можливе застосування при склеюванні дерево-дерево, дерево-плівка, пластик. Рекомендується використовувати автоматичне обладнання для змішування та систему охолодження суміші.

Специфікація продуктів

	1206	2505
Продукт	КФ адгезив (клей)	затверджувач
Форма поставки	Рідина	Рідина
Колір	Не прозорий	Білий
В'язкість (на час виробництва)	500 - 2000 мПас (Brookfield LVT sp. 3, 12rpm, 25°C)	2000 - 10000 мПас (Brookfield LVT sp 3.12 rpm, 25°C)
Плотність	~ 1300 кг/м ³	~ 1230 кг/м ³
Сухий залишок	63.5 – 66.5%	
pH (на час виробництва)	7.5 – 9.0	6.0 – 7.5
Інформація про формальдегід	<0,75% вільний формальдегід	

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Умови та терміни зберігання

Термін зберігання (місяці)	15°C	20°C	25°C	15°C	20°C	25°C
	4.5	3.5	2	4	4	2.5
Короткі температурні впливи	Може бути підданий впливу температури вище 30°C тільки на короткий час.			Може бути підданий впливу температури вище 30°C тільки на короткий час.		
Умови зберігання	Продукт може бути заморожений, але процес розморожування повинен відбуватись при кімнатній температурі. Після розморожування обов'язкове перемішування в ємкості перед вживанням.			Продукт може бути заморожений, але процес розморожування повинен відбуватись при кімнатній температурі. Після розморожування обов'язкове перемішування в ємкості перед вживанням.		

Інформація по процесу склеювання

Застосування	Паркет, меблевий щит, шпонування, гнотоклеєні частини, двері					
Тип пресу	Гарячий прес, ТВЧ прес					
Температура клейового шву	Не нижче 20°C / 158°F					
Співвідношення	100:20, клей: затверджувач (по вазі)					
Расхід клею	Паркет: 90 - 175 g/m ² Щит: 120 - 150 g/m ² Шпонування: 90 - 150 g/m ²					
Життєздатність	15°C/59°F		20°C/68°F		30°C/86°F	
100:20	1 год 20 хв		50 хв		30 хв	
Час зборки (130гр/м ² , 20°C)	Відкритий час: < 15 хв		Закритий час: < 20 хв			
Час пресування		70°C/158°F	90°C/194°F	110°C/230°F		
	0.6 мм	1' 20"	30"	20"		
	3.6 мм	4' 50"	2' 30"	1' 30"		
Тиск	Не менше 0,3 МПа					
Вологість деревини	4-12%, переважно 5-9%					
Підготовка деревини	Для найкращого результату має бути гарна якість стружки деревини з гладкою поверхнею. Для отримання оптимальної міцності склеювання слід проводити протягом 24 годин після підготовки деревини.					
Температура деревини	Для відповідності представленим даним за часом пресування температура деревини повинна бути не нижче +20°C/68°F.					
Повне затвердження	Склеєні зразки можуть бути піддані подальшій обробці відразу після пресування.					

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Обладнання

Нанесення	6230 клеєвальці 7230 Ecoflex клеєвальці з роздільним нанесенням.
Міксер	6201- автоматична змішуюча система 6203 - ручна змішувальна система
Аксесуари	Охолоджувач для клею може бути замовлений у Casco Adhesives 6257 - температурний сенсор для ламелі 6282 - витратомір 6284 - система контролю за ємністю 6289 - денна ємність

Поводження та інформація щодо захисту навколишнього середовища

Поводження	При роботі з цими продуктами завжди користуйтеся захисними окулярами та рукавичками. Змішані клей та затверджувач мають рівень PH і в рідкому вигляді повинні розглядатися як корозійні
Чистка	Використовувати теплу воду. Очищення слід проводити до повного затвердіння клею.
Поводження з відходами – продуктів	Клей - може бути перероблений як безпечні відходи. Дозвольте залишкам висохнути перед відправкою на утилізацію. Затверджувач – залежно від класифікації затверджувача може бути класифікований як небезпечні відходи, SDS (параграф 13). Суміш клею та затверджувача – зазвичай можуть утилізуватися як безпечні відходи після повного висихання. <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
Поводження з відходами – промислових вод	Хімічний осад → каналізація* Будь ласка, зв'яжіться з Консультантом з навколишнього середовища для отримання інформації щодо хімічного осадження. * Муніципальна каналізація з біологічним очищенням <i>УВАГА! Можливі національні та/або місцеві спеціальні правила, тому завжди слід вести діалог із місцевою владою.</i>
Здоров'я та безпека	Інформація надана у відповідному паспорті безпеки (SDS).

Юридичне застереження

Основа приведеної інформації складають дані лабораторних випробувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з непередбачуваністю умов виробничих умов на виробництві користувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробування та забезпечувати постійний контроль.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
Amata, Vietnam +84 8 844 57 43

High Point, USA +1 336 841 5111
Medellin, Colombia +57 4 3618888