

## Інформація про продукт

### LignuPro® 3 клей A363

Швидкий безформальдегідний клей для швидкого пресування

Версія: 03 (2023-01-21)

Клей A363 може використовуватись для усіх видів склеєвання деревини, деревини з плівками і пластиком. Застосування може бути при гарячому, холодному та ТВЧ пресуванні. Клей відповідає вимогам стандарту EN 204 клас D3 та EN 14257, WATT 91

Значення в технічній специфікації являються сертифікатом якості продукту A363.

### Технічна специфікація

A363			
Продукт	Клей ПВА (адгезив)		
Форма поставки	рідина		
Колір	білий		
В'язкість (на момент виробництва)	12000 – 18000 мПас (Brookfield RVT шпіндель 5, 20 обертів/хв при 25°C)		
Плотність	1100 кг/м <sup>3</sup>		
Сухий залишок	55.0 – 58.0%		
pH (на момент виробництва)	2.0 – 4.0 (при 23°C)		
Термін гарантійного використання (місяць)	15°C	20°C	30°C
	6	6	3
Інформація про збереження	Рекомендована температура зберігання 15-20°C. Наражувати продукт температурі нижче 5°C та вище 30°C можна тільки на незначний час. Заморожування продукту неможливе по причині незворотності властивостей продукту. Продукт може пориватись плівкою в нещільно закритому упакованні. Продукт завжди повинен зберігатись в щільно закритому упакованні.		
Властивості клейового шову	Забезпечує, середній та вище середньої твердості клеєвий шов. Висока ступень водо и волого захисту.		
Інформація про формальдегід	Відповідає IOS-MAT 0003 IKEA		
Зміна кольору шову	Продукт слабо змінює колір деревини, але залізні частини обладнання разом з водою та кислотою в клею може змінювати колір деревини.		

#### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

## Рекомендації по застосуванню

<b>Застосування</b>	Двері, клеєний щит, паркет, клеєні блоки, шпонування и кашування та інші застосування.	
<b>Тип пресу</b>	Гарячий прес, Холодний прес, Прохідний прес, ТВЧ та СВЧ пресування	
<b>Температура клейового шову (мінімальна)</b>	12°C / 54°F	
<b>Тиск пресування</b>	0,1 - 1,5 МПаc (1-15 кг/см <sup>2</sup> )	
<b>Час складання, 20°C</b> (сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м <sup>2</sup> )	відкритий: до 5 хв	закритий: до 7 хв
<b>Час складання, 30°C</b> (сосна-сосна, 65% RH, 150 гр/м <sup>2</sup> )	відкритий: до 3 хв	закритий: до 4 хв
<b>Час пресування</b> (сосна-сосна, 20°C, 150 гр/м <sup>2</sup> )	4 - 5 хв	
<b>Кількість нанесення клею</b>	Масивна деревина: 150 – 250 гр/м <sup>2</sup> Двері: 120 - 200 гр/м <sup>2</sup> Щит: 130 - 180 гр/м <sup>2</sup> Паркет: 120 - 180 гр/м <sup>2</sup> Шпонування: 90 – 150 гр/м <sup>2</sup> Кашування: 25 – 40 гр/м <sup>2</sup> <i>Для склеювання твердих та важкосклеюваних матеріалів рекомендоване нанесення клею на обидві склеюванні попергні.</i>	
<b>Вологість деревини</b>	5 - 14%, переважно 7 - 10%	
<b>Підготовка деревини</b>	Для досягнення найкращого результату деревина повина мати рівну и гладку поверхність, а також немати масляних плям. Склеювання має проходити не пізніше за 24 години після строгання деревини.	
<b>Температура матеріалу</b>	Для отримання вказаного раніше часу пресування, температура матеріалу повина бути не нище 20°C. Мінімальна температура повітря для пресування може складати 12°C.	
<b>Подальше затвердіння</b>	<i><u>Відповідає класу водостійкості D3 через 7 діб витримки після пресування при температурі 20°C. При нищій температурі час повного затвердіння має бути більшим</u></i> Склеєні деталі можуть бути придані подальшій механічній обробці через 4-6 годин при 20°C . Найкращий результат досягається через 24 години штабелювання при 20°C	
<b>Склеювання імпрегнованої деревини</b>	Можливе у більшості випадків, але необхідне проведення тестувань в кожному окремому випадку.	

Contact Information  
Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

[www.woodadhesives.akzonobel.com](http://www.woodadhesives.akzonobel.com)

## Обладнання

<b>Нанесення</b>	Вали для нанесення клею; Ручні клеєвальці; Щітка, штапель-гребінка; Нанесення клею шляхом розпилення
<b>Міксер</b>	Не застосовується
<b>Аксесуари</b>	6282- обладнання для управління 6284- обладнання для вимірювання об'єму клею в ємкості 6289- добова ємкість

## Інформація по захисту навколишнього середовища

<b>Використання</b>	Завжди використовуйте окуляри та захисні рукавиці при контакти з клеєм.
<b>Очищення</b>	Використовуйте теплу воду для очищення клею на шкірі та обладнанні. Очищення повино початись перед тим як клей висох.
<b>Переробка відходів</b> - продукту	Клей не класифікується як шкідливі відходи але йому потрібно дати змогу висохнути перед відправкою на переробку. <i>ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою</i>
<b>Переробка відходів</b> - вода	<u>Хімічні осади → злив*</u> Для отримання потрібної інформації по хімічних осадах, будь-ласка контакуйте з працівниками Департаменту по захисту навколишнього середовища та екології * комунально-побутові стоки з біологічним очищенням <i>ПРИМІТКА! Можлива наявність національних та/або місцевих нормативних розбіжностей, завжди необхідно досягати домовленостей з місцевою владою</i>
<b>Здоров'я та безпека</b>	Більш детальна інформація міститься в Паспорті Безпеки (SDS).

## Юридичне застереження

Основа приведеної інформації складають дані лабораторних випробувань та досвід довготривалої практичної роботи. Інформація приведена для ознайомлення з продуктом та для допомоги користувачу при виборі найбільш сприятливого способу роботи. У зв'язку з невідконтрольністю нам виробничих умов на виробництві користувача, ми не можемо нести відповідальність за результати використання продукту, на які можуть впливати місцеві умови виробництва. У кожному окремому випадку рекомендовано проводити випробування та забезпечувати постійний контроль.

Contact Information  
Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
Amata, Vietnam +84 8 844 5743

High Point, USA +1 336 841 5111  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

[www.woodadhesives.akzonobel.com](http://www.woodadhesives.akzonobel.com)