



# HAMMERITE METAL PAINT

## ЗАХИСНА ФАРБА ПО МЕТАЛУ

- Фарба по металу, що наноситься безпосередньо на іржу
- Забезпечує металевим поверхням тривалий захист (до 8 років)
- Технологія Dualtech захищає від корозії та відштовхує воду
- Колорується в безліч тонів відповідно до RAL, Acomix та інших колірних палітр
- Шар фарби витримує дію високої температури до +80 °C



### СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Фарба призначена для тривалого захисту й обробки різноманітних металевих поверхнь (сталеві триманні конструкції, металеві стовпи, огорожі, двері, ворота, водостічні труби й жолоби, металеві садові меблі, приладдя для парків та ігрових майданчиків, металеві резервуари). Підходить для внутрішніх і зовнішніх робіт. Дуже широкий вибір відтінків — вибирати можна з колірних палітр Acomix, RAL або інших. Шар фарби надзвичайно стійкий до дії побутової хімії, бензину й жиру, а також до коливання рівня вологості й температури (до 80 градусів).

### БАЗОВІ ПОВЕРХНІ

Фарба підходить для нових або раніше пофарбованих поверхнь із чорного металу, а також для поверхнь із нержавіючої сталі, гальванізованої сталі й кольорових металів (мідь, алюміній тощо), якщо вони заґрунтовані СПЕЦІАЛЬНОЮ ГРУНТУВАЛЬНОЮ ФАРБОЮ HAMMERITE ДЛЯ МЕТАЛЕВИХ ПОВЕРХОНЬ (Special Metals Primer).

### ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для того щоб обробити поверхню відповідно до вимог, дуже важливо її правильно підготувати до фарбування.

- Поверхня, що фарбується, має бути сухою, чистою, вільною від іржі та жиру. Очистьте поверхню РОЗРІДЖУВАЧЕМ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), ополосніть чистою водою та дайте висохнути перед фарбуванням. Забруднення можна видалити також і за допомогою мийки високого тиску.
- Видаліть з поверхні шар прокатної окалини або іржу, що відшарувалася, скребком, сталевією щіткою чи за допомогою мийки високого тиску. Потрібний ступінь чистоти поверхні залежить від агресивності середовища й має відповідати чинним стандартам. У разі очищення металевої поверхні сталевією щіткою зазвичай необхідно досягти ступеня механічного очищення St2, у разі застосування абразивного струменевого очищення — Sa2.

### ГРУНТУВАННЯ

- Для досягнення найкращого результату після усунення шару іржі, що відійшов, іржу, що залишилася на поверхні, рекомендується обробити перетворювачем іржі KURUST.

- Видаліть з поверхні стару фарбу, що відшарувалася.

- Для досягнення кращої адгезії раніше покрити глянцевою фарбою поверхню відшліфуйте до матовості.

Дуже пошкоджену іржею шершаву поверхню після виконання підготовчих робіт (видалення іржі й очищення) рекомендується заґрунтувати ґрунтувальною фарбою по металу № 1 RUSTBEATER.

- негайно розпочинайте ґрунтувати очищену поверхню (перевірте, щоб вона висохла!), поки не почав формуватися новий шар іржі. У процесі ґрунтування усю поверхню, що обробляється, слід ретельно покрити ґрунтувальною фарбою.

- Перш ніж розпочати подальшу обробку поверхні зачекайте, поки вона висохне як слід.

### ФАРБУВАННЯ

Нанесіть на поверхню ЗАХИСНУ ФАРБУ ПО МЕТАЛУ HAMMERITE.

- Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати.

- Фарбу наносити на поверхню пензлем або валиком у 2–3 шари. Уникати стікання фарби.

- Наступний шар фарби можна наносити на поверхню не раніше ніж через 16 годин. За більш низької температури повітря й більш високої вологості повітря час висихання фарби може бути більш тривалим.

- Уся поверхня має бути ретельно покрита фарбою. Ефективний захист від іржі буде забезпечений лише у випадку, якщо товщина висохлого шару ЗАХИСНОЇ ФАРБИ ПО МЕТАЛУ HAMMERITE буде не меншою за 100 μm.

### РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФАРБУВАННЯ ТА ДОГЛЯДУ ЗА ПОВЕРХНЕЮ

- Перед використанням фарбу ретельно перемішати.

- Якщо для фарбування використовується пензель, то розводити фарбу не потрібно. У разі фарбування валиком фарбу можна розвести розріджувачем до 10 % від об'єму. Фарбуючи за допомогою розпилювача низького або високого тиску, фарбу можна розвести до 15 % від об'єму. Для розведення використовуйте РОЗРІДЖУВАЧ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).

- Для досягнення рівномірного тону пофарбованої поверхні змішайте в ємності для змішування одразу всю необхідну кількість фарби.

- У разі фарбування валиком або пензлем наносіть на поверхню 2 шари фарби, у разі фарбування розпилювачем високого тиску фарбу наносіть у 2–3 шари, а фарбуючи розпилювачем низького тиску, фарбу наносіть у 3–4 шари.



#### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	Для внутрішніх і зовнішніх робіт
В'ЯЖУЧА РЕЧОВИНА	Алкід
ГУСТИНА	0,96–1,10 кг/л залежно від кольору фарби
УМІСТ СУХИХ РЕЧОВИН	50–70 % залежно від кольору фарби
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ (GARDNER, 60°)	Глянцева
КОЛІРНА ПАЛІТРА	Фарбу можна кольорувати відповідно до RAL, Asomix та інших популярних кольорових палітр
ЧАС ВИСИХАННЯ (23 °C, 50 % RH)	Суха на дотик через 3 години, наступний шар можна наносити на поверхню через 16 годин
ПОКРИВАНІСТЬ	Загальна витрата 5 м <sup>2</sup> /л (2–4 шари залежно від використовуваного робочого інструмента)
РОЗРІДЖУВАЧ	РОЗРІДЖУВАЧ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
РОБОЧІ ІНСТРУМЕНТИ	Пензель, валик, розпилювач низького або високого тиску
РОЗПИЛЮВАННЯ	Розпилювач високого тиску — насадка 0,015–0,020", тиск 200 бар, кут розпилювання 40
ОЧИЩЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ	РОЗРІДЖУВАЧ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
КОРОЗІЙНА СТІЙКІСТЬ	750 годин, стандарт ASTM G85 (висохлий шар 100 μm)
УДАРОСТІЙКІСТЬ	20 см, стандарт ASTM 2794
ЗЧЕПЛЕННЯ	Дуже добре, стандарт ISO 2409
ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	3 роки
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	У закритій тарі
УПАКОВКА	700 мл / 2,5 л

#### СПЕЦІАЛЬНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ПІДГОТОВКИ ПОВЕРХНІ

- Температура повітря й поверхні під час обробки поверхні й висихання фарби має становити +10°C...+35 °C (рекомендована +18±2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Не рекомендується фарбувати за вітряної погоди, а також під дією прямих сонячних променів, оскільки внаслідок занадто інтенсивного випаровування розріджувача може сформуватися нерівний і неякісний шар фарби.
- Для подальшого очищення забруднених місць на обробленій поверхні слід використовувати чисту воду, нейтральні або слабколужні (pH < 8) засоби для чищення. Оброблену засобом для чищення поверхню ретельно ополоснути чистою водою, оскільки внаслідок тривалого впливу лужних засобів для чищення поверхня може набути матовості. Поверхню легше очищувати теплою водою. Для чищення необхідно використовувати м'яку щітку або губку. Не рекомендується застосовувати сильні лужні засоби для чищення.
- З поверхонь із нержавіючого металу, гальванізованого металу й кольорових металів ретельно видалити іржу, жир і забруднення, використовуючи РОЗРІДЖУВАЧ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Металеву поверхню оцинувати шліфувальною шкуркою й видалити шліфувальний пил.
- Поверхню з нержавіючого металу, гальванізованого металу або кольорових металів (цинку, міді, алюмінію тощо) заґрунтувати СПЕЦІАЛЬНОЮ ГРУНТУВАЛЬНОЮ ФАРБОЮ HAMMERITE ДЛЯ МЕТАЛЕВИХ ПОВЕРХОНЬ (Special Metals Primer).

#### БЕЗПЕКА ПРАЦІ

Вогнебезпечно. Може викликати алергічну реакцію. Повторюваний контакт може спричинити сухість або тріщини на шкірі. Зберігати в недоступному для дітей місці. Зберігати подалі від джерел займання. Не курити! Уникати потрапляння на шкіру та в очі. У разі потрапляння в очі негайно промити очі проточною водою та звернутися до лікаря. У разі потрапляння на шкіру ретельно вимити шкіру водою з милом. Використовувати лише в добре вентильованому місці. Дотримуватися спеціальних інструкцій/вимог паспорта безпеки. Гранично допустимий уміст ЛОС у ЄС для даного продукту (підгрупа 9) — 500 г/л (2010 р.) Максимальний уміст ЛОС у продукті — 499 г/л.

#### ВИРОБНИК

Підприємство AkzoNobel в Європейському Союзі

#### ПРЕДСТАВНИК

ТОВ «Акзо Нобель Холдінг Україна», Україна, 02002, м. Київ, вул. Євгена Сверстюка, буд. 11, корп. Б, оф. 700, тел.: (044) 581 8592

Деякі дані, наведені в описі продукту, були отримані в лабораторних умовах і можуть варіюватися залежно від методу нанесення продукту на поверхню, погодних умов тощо. Представник не несе відповідальності за збитки, обумовлені ігноруванням правил користування продуктом або застосуванням продукту не за призначенням. Для отримання додаткової інформації просимо звертатися до представника продукту. Виробник залишає за собою право вносити зміни в наведені дані без попереднього повідомлення.