

SEDIPAN WACM 400

Белое промежуточное покрытие на водной основе для нанесения распылением



Основные характеристики

- Высокая укрывистость
- Низкое водопоглощение
- Легко шлифуется
- Хорошо заполняет поры
- Быстросохнущее



Использование

Общая информация



- Плотность (г/см³): 1,42 ± 0,02
- Для достижения оптимальных физических и химических свойств покрытия рекомендуется наносить при температуре не ниже +12°C и не выше +30°C.
- Для достижения наилучшего результата рекомендуется наносить при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%.
- Тщательно перемешивать перед применением
- Все внешние материалы (т.е. наполнители, ленты, герметики, очистители) перед использованием должны быть предварительно протестированы на совместимость с покрытием.

Область применения







- Стабильные конструкции из древесины
- Полу стабильные конструкции из древесины

Подготовка подложки



- Влажность древесины должна быть в пределах 12-15%.
- Тщательно очистить поверхность от пыли, жира, воска и смол.
- Произвести шлифовку необработанной поверхности бумагой с размером зерна 180.
- Не рекомендуется шлифовать грунта перед нанесением промежуточного покрытия.

Способы нанесения

	Нанесение	Безвоздушное распыление	Аэрмикс	Традиционное распыление
	Сопло (Ø мм)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,0 – 2,5
	Сопло (Ø дюйм)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	-
	Давление подачи (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
	Давление распыления (bar)	-	0,5 – 1,5	-
	Разбавитель	Вода		
	Добавлять %	0 – 10	0 – 10	5 – 10
	Расход (мл/м ²)	100 – 150		
	Производственное нанесение (мл/м ²) ¹⁾	200 – 300		
	Толщина мокрой пленки (µm)	100 – 150		
	Толщина сухой пленки (µm)	50 – 75		
	Для лучшего заполнения глубоких пор рекомендуется добавить 10% воды.			
¹⁾ с учетом разбавления и естественных потерь				

SEDIPAN WACM 400

Белое промежуточное покрытие на водной основе для нанесения распылением



Способы сушки				
Сушка при температуре 20°C и относительной влажности % 45 - 65: 150 µm		Сушка в тоннеле при нанесении 150 µm		
Сухой от пыли	30 мин.		Температура	Время
Прикосновение	1 час	Свободное испарение	20 °C	15 мин.
Следующий слой	4 часа	Ламинарный поток воздуха	35 °C	70 мин.
Штабелирование	6 часа	Охлаждение	20 °C	15 мин.
Шлифовка	4 часа	Штабелирование	На выходе из тоннеля	

Очистка	
	<ul style="list-style-type: none"> Окрасочное оборудование должно быть промыто водой сразу после использования. Неиспользованный продукт после промывки оборудования водой, остатки водяной завесы из камеры нанесения, остатки лакокрасочного материала нельзя выливать напрямую в канализацию и должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством.

Хранение
<ul style="list-style-type: none"> 18 месяцев в закрытой таре при температуре 5 – 30°C.



Системы

Пропитка	Грунт	Средний слой	Финишное покрытие
SEDIPAN WACP 100	SEDIPAN WACP 110	SEDIPAN WACM 400	SEDIPAN WACT 500
SEDIPAN WACP 100	SEDIPAN WACP 200	SEDIPAN WACM 400	SEDIPAN WACT 600
	SEDIPAN WACM 400		SEDIPAN WACT 600

Указанные системы покрытий являются примером, возможны и другие системы



Дополнительная информация

Поставляются	
Тип и размер упаковки	металлическое ведро 20л и IBC контейнер 1000л
Цвета	белый

Летучие органические соединения VOC
<ul style="list-style-type: none"> Предельно допустимое содержание для данного материала согласно нормам ЕС (кат. A/e): 130 г/л (2010). Содержание в продукте не превышает 50 г/л.

Паспорт безопасности	
	Пожалуйста обратитесь за информацией к Вашему партнеру – поставщику

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данная версия создана 2 июня 2016 года LG